Searching PAJ

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number :

2001-135196

(43) Date of publication of application: 18.05.2001

(51)Int.Cl.

H01H 25/00 H01H 15/18

H01H 25/04

(21)Application number : 11-312160

(71)Applicant : HOSIDEN CORP

(22) Date of filing:

02.11.1999

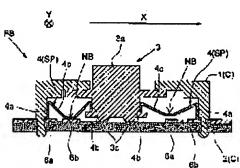
(72)Inventor: NIIYAMA TAKASHI

## (54) SLIDING SWITCH

## (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce the thickness of a sliding switch while simplifying the construction of a device.

SOLUTION: In the sliding switch in which energizing and shutting are switched between a pair of electrodes 6a, 6b by changing the attitude of an operated-portion energizing spring member SP with the sliding movement of an operated portion 3, a middle portion 4c exists between a pair of side supporting portions 4a, 4b, in mutually parallel attitude and in array in the sliding direction, of the spring member SP whose cross section shaped in a directional view perpendicular to the sliding direction of the operated portion 3 is changed in attitude in the range of existance of the side supporting portions 4a, 4b in viewing from the sliding direction with the sliding movement.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-135196 (P2001-135196A)

(43)公開日 平成13年5月18日(2001.5.18)

(51) Int.Cl.7	識別	記号 F I			テー	73-ド(参考)
H01H	25/00	Н0	1 H 25/	00	A	5 G 0 1 0
	15/18		15/	18		
	25/04		25/	04	D	

## 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

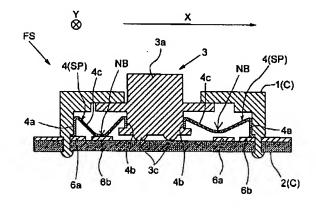
		TITULIAN PROPERTY AND THE CONTRACT OF THE CONT	
(21)出願番号	特顧平11-312160	(71)出頭人 000194918	
(22)出顧日	平成11年11月2日(1999.11.2)	ホシデン株式会社 大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番3	3号
		(72)発明者 新山 高史	
		群馬県伊勢崎市戸谷塚町329番地	ホシデ
		ン株式会社東京工場内	
		(74)代理人 100107308	
		弁理士 北村 修一郎 (外1名)	
	•	Fターム(参考) 50010 AA01 AB03 AD02 LB18	

# (54)【発明の名称】 スライド操作式スイッチ

## (57)【要約】

【課題】 装置構成の簡素化を図りながら、スライド操作スイッチの薄型化を図る。

【解決手段】 被操作部材3のスライド移動に伴う被操作部付勢用のバネ部材SPの姿勢変化によって一対の電極6a,6b間の通電と遮断とを切り換え操作するように構成されているスライド操作式スイッチにおいて、被操作部材3のスライド移動方向と直交する方向視によるバネ部材SPの断面形状が、互いに略平行姿勢で且つ前記スライド移動方向に並ぶ一対の側方支持部4a,4bの間に、前記スライド移動に伴い前記スライド移動方向視で側方支持部4a,4bの存在範囲を姿勢変化して移動する中間部4cが存在する形状に形成されている。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の電極間に通電させるための通電操作位置と前記一対の電極間の通電を遮断させるための遮断操作位置とにスライド移動自在に保持される被操作部材と、前記被操作部材を、それのスライド移動方向に付勢するバネ部材とが設けられ、

前記被操作部材のスライド移動に伴う前記バネ部材の姿勢変化によって前記一対の電極間の通電と遮断とを切り換え操作するように構成されているスライド操作式スイッチであって、

前記スライド移動方向と直交する方向視による前記バネ 部材の断面形状が、互いに略平行姿勢で且つ前記スライ ド移動方向に並ぶ一対の側方支持部の間に、前記スライ ド移動に伴い前記スライド移動方向視で前記側方支持部 の存在範囲を姿勢変化して移動する中間部が存在する形 状に形成されているスライド操作式スイッチ。

【請求項2】 前記バネ部材は、前記中間部における前記スライド移動方向中央部が屈曲形成されて、前記断面形状が略M字状をなすように形成されている請求項1記載のスライド操作式スイッチ。

【請求項3】 前記バネ部材が導電性材料にて形成され、

前記側方支持部が、プリント基板上に形成された前記一対の電極のうちの一方の電極に接触するように配置され、前記スライド移動に伴って前記中間部が、前記プリント基板上に形成された前記一対の電極のうちの他方の電極と接触する状態と離間する状態とに切り換えられるように構成されている請求項1又は2記載のスライド操作式スイッチ。

【請求項4】 前記一対の電極が接近離間方向に相対移 30 動可能に支持され、

前記スライド移動に伴って前記中間部が前記一対の電極に対して押圧作用して前記一対の電極同士を接触させる状態と、前記一対の電極から離間して前記一対の電極同士を離間させる状態とに切り換えられるように構成されている請求項1又は2記載のスライド操作式スイッチ。 【請求項5】 前記バネ部材が板バネにて構成されて、

【請求項5】 前記バネ部材が板バネにて構成されて、 少なくとも4つ設けられ、

それらの板バネが、前記被操作部材がスライド移動する 平而内において、夫々の付勢方向が直交軸に沿うように 40 前記被操作部材を4方から付勢し、且つ、前記被操作部 材を挟んで配置される板バネの付勢方向が互いに逆方向 となるように配置され、

前記被操作部材に前記直交軸の何れか一方と平行で且つ 前記板バネの側方支持部と接当する被案内面が各板バネ に対応して形成され、

前記被案内面と接当する側方支持部に、各板バネ夫々による付勢方向と直交する方向での前記被操作部材のスライド移動を許容し、且つ、そのスライド移動方向から傾くのを規制する案内面が形成され、

前記一対の電極が、前記被操作部材の中立点から前記直 交軸に沿う 4 方向への移動によって各独立に通電と遮断

とが切り換えられるように少なくとも 4 組設けられている請求項 1 ~ 4 のいずれか 1 項に記載のスライド操作式スイッチ。

【請求項6】 少なくとも4つ設けられる前記板バネが、前記被操作部材を囲むように配置される基枠と共に一体形成されて構成されている請求項5記載のスライド操作式スイッチ。

## 10 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、一対の電極間に通電させるための通電操作位置と前記一対の電極間の通電を遮断させるための遮断操作位置とにスライド移動自在に保持される被操作部材と、前記被操作部材を、それのスライド移動方向に付勢するバネ部材とが設けられ、前記被操作部材のスライド移動に伴う前記バネ部材の姿勢変化によって前記一対の電極間の通電と遮断とを切り換え操作するように構成されているスライド操作式スイッチに関する。

## [0002]

【従来の技術】かかるスライド操作式スイッチは、操作 者がバネ部材の付勢力に抗して被操作部材をスライド操 作すると、一対の電極間に通電される状態とその通電が 遮断される状態との間で状態が切り替わり、スイッチの 入り切りが変化する。このようにスイッチをスライド操 作式に構成するには、従来、図8(イ)の側面視による 断面図及び図8(ロ)の平面視による断面図に示すよう な構成が考えられている。図8に示すスライド操作式ス イッチは、バネ部材として皿状に湾曲した金属製の板バ ネ100を縦姿勢で備えて、その板バネ100を一対の 電極のうちの一方の電極101に接続し、被操作部材1 02が板バネ100の付勢力に抗してスライド操作され るに伴って、筐体103内側の側壁に備えられている他 方の電極104に板バネ100が接触してスイッチが入 り状態(すなわち被操作部材102が上記通電操作位置 に位置する状態)となる。尚、図8に示す従来例では、 被操作部材102は4方向に何れにもスライド移動する 4方向スイッチとして構成されており、被操作部材10 2の位置が図8の中立点にあるときが、上記遮断操作位 置となっている。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来構成では、板バネが縦姿勢で配置されるため、スライド操作式スイッチの上下幅が大となってしまうとともに、前記他方の電極が、被操作部材の移動軌跡の延長線上に位置するため、前記他方の電極をその位置に保持するための構成が必要となり、構成の複雑化を招くものとなる。例えば、図8に示す場合では、他方の電極10450をインサート成型等により筐体103に埋め込む必要が

(3)

3

ある。本発明は、上記実情に鑑みてなされたものであって、その目的は、装置構成の簡素化を図りながら、スライド操作スイッチの薄型化を図る点にある。

### [0004]

【課題を解決するための手段】上記請求項1記載の構成を備えることにより、操作者がバネ部材の付勢力に抗して被操作部材をスライド操作すると、バネ部材が弾性変形により姿勢変化し、このバネ部材の姿勢変化を利用して、一対の電極間に通電される状態とその通電が遮断される状態との間で状態を切り換える。被操作部材のスライド移動方向と直交する方向視によるバネ部材の断面形状は、互いに略平行姿勢で且つ前記スライド移動方向に並ぶ一対の側方支持部の間に、前記スライド移動方向に並ぶ一対の側方支持部の存在範囲を姿勢変化して移動する中間部が存在する形状に形成されてい前記スライド移動方向視で側方支持部の存在範囲を姿勢変化して移動する中間部が存在する形状に形成されてい前記スライド移動方向視で側方支持部の存在範囲を姿勢変化して移動する中間部の姿勢変化により被操作部材に対する付勢力を生じ、且つ、この中間部の姿勢変化を利用してスイッチの入り切りを行える。

【0005】バネ部材の断面形状を上述のように形成することで、前記中間部は側方支持部の存在範囲を姿勢変 20 化して行くので、前記中間部が前記スライド移動方向視による存在範囲外を姿勢変化するような構成に較べて、前記中間部の姿勢変化を許容するためのスペースを小さくできる。更に、バネ部材がスライド移動方向に姿勢変化する構成に較べて、電極をバネ部材の支持部に配置することも可能となって、電極の支持構成を簡素化できる。もって、装置構成の簡素化を可能とすると共に、スライド操作スイッチの薄型化が可能となる。

【0006】又、上記請求項2記載の構成を備えることにより、前記バネ部材は、前記中間部における前記スライド移動方向中央部が屈曲形成されて、前記スライド移動方向視における断面形状が略M字状をなすように形成されているので、被操作部材のスライド移動に伴って、前記中間部における前記スライド移動方向中央部の屈曲部分が前記スライド移動方向と略直交する方向に大きく移動する。この前記屈曲部分の大きな移動を利用してスイッチの入り切りをすることができるので、確実にスイッチの入り切りを行える。

【0007】又、上記請求項3記載の構成を備えることにより、前記バネ部材は導電性材料にて形成されて、前記側方支持部がプリント基板上に形成された一対の電極のうちの一方の電極に接触するように配置され、被操作部材のスライド移動に伴って前記中間部が、前記プリント基板上に形成された前記一対の電極のうちの他方の電極と接触する状態と離間する状態とに切り換えられる。すなわち、バネ部材自体がスイッチの入り切りのための通電経路を構成するようにして、一対の電極を一つのプリント基板上に形成できるようにしている。従って、一対の電極の配置構成を簡素化でき、ひいてはスライド操作式スイッチの構成を一層簡素化できる。

- -

【0008】又、上記請求項4記載の構成を備えることにより、前記一対の電極が接近離間方向に相対移動可能に支持される。被操作部材がスライド移動操作されるに伴って前記一間部が前記一対の電極に対して押圧作用して前記一対の電極同士を接触させる状態と、前記一対の電極から離間して前記一対の電極同士を離間させる状態とに切り換えられる。従って、バネ部材を通電経路として構成する場合に較べて使用する材料の制限を受けず、又、バネ部材と電極との接触については機械的な押圧作用を考慮するだけで良く、バネ部材と電極との電気的な接触を安定させることについて考慮する必要がないので、設計が容易となる。

【0009】又、上記請求項5記載の構成を備えること により、スライド操作スイッチは、前記バネ部材が板バ ネにて構成されて少なくとも4つ設けられ、直交軸に沿 う4方向への被操作部の移動によって、少なくとも4組 の電極が各独立に入り切りされて、4方向スライドスイ ッチとして構成される。このような4方向スイッチを構 成するについて、前記板バネは、被操作部材がスライド 移動する平面内において、夫々の付勢方向が直交軸に沿 うように被操作部材を 4 方から付勢し、且つ、被操作部 材を挟んで配置される板バネの付勢方向が互いに逆方向 となるように配置され、一方、被操作部材には、前記直 交軸の何れか一方と平行で且つ前記板バネの側方支持部 と接当する被案内面が各板バネに対応して形成されてい る。従って、被操作部材はそれに外部からのスライド操 作力が作用しないときは、これらの板バネの付勢力がバ ランスする中立点に位置する。

【0010】被操作部材に対して外部からスライド操作 力が作用すると、各板バネの側方支持部に形成された案 内面は、被操作部の被案内面と接当して、各板バネ夫々 による付勢方向と直交する方向での被操作部材のスライ ド移動を許容すると共に、そのスライド移動方向から傾 くのを規制する。従って、被操作部材が上記中立点から 任意の方向にスライド移動操作されても、各板バネの案 内面に案内されることで、前記直交軸からの傾きが抑制 された安定した姿勢でスライド移動し、且つ、前記直交 軸に沿う4方向のうちのそのスライド移動が対応する方 向について一対の電極の通電と遮断とが切り換えられ る。もって、薄型且つ簡素な構成で、しかも、安定して 任意の方向にスライド操作を行える4方向スライドスイ ッチを提供できるに至った。尚、バネ部材を板バネによ って構成しているので、例えば板バネを屈曲形成するだ けで前記側方支持部を形成でき、その側方支持部の被操 作部側の面をそのまま案内面として利用できる。

【0011】又、上記請求項6記載の構成を備えることにより、板バネが、被操作部材を囲むように配置される基枠と共に一体形成されているので、上述のように被操作部材を4方向から付勢するバネ部材を一括して作製することができ、構成の簡素化と組立作業の簡単化とを図

れる。

#### [0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明のスライド操作式ス イッチを、4方向スライドスイッチに適用した場合の実 施の形態を図面に基づいて説明する。図2に外観を示す 4方向スライドスイッチFSは、断面図である図1に示 すように、樹脂製の上部カバー1とプリント基板2とに よって構成される筐体 C内に、被操作部材 3 と、被操作 部材3をそれのスライド移動方向に付勢するバネ部材 S Pとが収納されている。バネ部材 S Pは、夫々の付勢方 向が直交軸(図3においてX-Y軸として示す)に沿う ように被操作部材3を4方から付勢する4つの板バネ4 によって構成されている。

【0013】4つの板バネ4は、4方向スライドスイッ チFSの組立図である図3に示すように、平面視で正方 形の基枠5の各辺夫々に一端側が固定される状態で基枠 5と共に一体形成されている。より具体的には、金属板 をプレス加工して図3に示す形状に仕上げられている。 従って、各板バネ4は導電性材料にて構成され、後述の ように、スイッチの通電経路の一部を構成する。各板バ 20 ネ4は、図3におけるY方向視の断面図である図1に示 されるものを例にとって説明すると、被操作部材3のス ライド移動方向(図1ではX方向)と直交する方向(図 1ではY方向) 視による板バネ4の断面形状は、互いに 略平行姿勢で且つ前記スライド移動方向に並ぶ一対の側 方支持部 4 a , 4 b の間に、弾性変形により姿勢変化す る中間部4 c が存在する形状に形成され、より具体的に は、その中間部4 cにおける前記スライド移動方向中央 部が屈曲形成されて、略M字状の断面形状を有するよう に形成されている。従って、各板バネ4は、一対の側方 30 支持部4 a, 4 b 間が圧縮された状態で、それの伸張方 向に被操作部材3を付勢する。例えば、図1の右側の板 バネ4は被操作部材3を「-X」方向に、図1の左側の 板バネ4は被操作部材3を「X」方向に夫々付勢する。 又、一対の側方支持部4a,4bのうちの外方側の側方 支持部 4 a が上記基枠 5 の一部を構成すると共に、更に 下方に延出してその先端が鉤状に形成されている。

【0014】被操作部材3の上面側には操作用つまみ3 aが形成されており、上部カバー1には、その操作用つ されている。被操作部材3を下方側から見た斜視図であ る図4に示すように、被操作部材3の下端近くには、板 バネ4の側方支持部4bを受け止め支持する鍔3bが形 成され、更に、被操作部材3の下端には、プリント基板 2との間の接触面積を低減させるための突部 3 c が四角 形の各頂点に相当する4箇所に形成されている。

【0015】プリント基板2には、一対の電極6a, 6 bが上記X-Y軸に沿った4方向に対応して4組設けら れており、これらの電極6 a, 6 b間に通電される状態 と通電を遮断される状態との切り換えによってスイッチ 50 のスライド移動を許容し、且つ、そのスライド移動方向

が入り切りされることになる。これら各電極6a、6b は、図3に示すように、プリント基板2の一辺に形成さ れている端子部2aの各端子電極7に所定の配線パター ンによって接続されている。プリント基板2の外縁側に 位置する電極6aは配線パターンAによって共通電極と して端子電極7に接続され、プリント基板2内方側の各 電極6bは夫々配線パターンB1~B4にて各独立に端 子電極7に接続されている。

【0016】上記の各構成部品は、図3に示すように上 下に配置されて組み立てられる。組み立ての手順として は、例えば、先ず被操作部材3を鍔3bの上面側に板バ ネ4の側方支持部4 bの下端が引っかかるように、被操 作部材3を4つの板バネ4の中央の隙間に押し込み、そ れをプリント基板2に載せて上から上部カバー1をかぶ せる。上部カバー1の下縁には固定用ピン1 b が突出形 成されており、この固定用ピン1 bをプリント基板2の 4 隅に形成された位置決め用孔 2 b に挿入し、上部カバ ー1をプリント基板2側に押し当てた状態で、プリント 基板2の下面側に突出した前記固定用ピン1bを加熱 し、先端を丸めて固定する(図1参照)。

【0017】このようにして組み立てられた状態では、 4つの板バネ4を一体に保持する基枠5の上面5aが上 部カバー1の内面に接当して、各板バネ4の側方支持部 4 a 下端の鉤状に形成された部分がバネ作用を持ってプ リント基板2の電極6aに押圧されている。又、断面が 略M字状の各板バネ4は、夫々一対の側方支持部4a, 4 b 間が若干圧縮された状態で被操作部材3を4方から 付勢し、被操作部材3を挟んで配置される板バネ4の付 勢方向が互いに逆方向となっているので、被操作部材3 は各板バネ4の付勢力がバランスする中立点に位置し、 被操作部材3がその中立点の位置するときには、被操作 部材3の操作用つまみ3aが上部カバー1の開口1aの 略中央に位置する。

【0018】一方、被操作部材3は、上述のように、4 つの板バネ4による付勢力を受けながら、上部カバー1 とプリント基板2とによって挟持されて上下方向での移 動を規制されると共に、X-Y平面を任意の方向にスラ イド移動可能となっている。被操作部材3が4つの板バ ネ4と接当する鍔3bの上方位置は、図4に示すよう まみ3aを筺体外方に突出させるための開口1aが形成 40 に、正4角柱として形成されており、この正4角柱の部 分の4つの側面が、各板バネ4の側方支持部4bに案内 される被案内面3dとなっている。これらの被案内面3 dは、各板バネ4に接当している状態で夫々直交軸X. Yの何れか一方に平行であり、被操作部材3の4つの被 案内面3dは4つの板バネ4の側方支持部4bにおける 内方側の案内面 G S と接当している。板バネ 4 は平面視 でそれの付勢方向から左右に傾きにくく、又、案内面G Sは平面であることから、各板バネ4の案内面GSは、 各板バネ4の付勢方向と直交する方向での被操作部材3

7

から傾くのを規制している。これにより、被操作部材3 を任意の方向にスライド移動させても、被操作部材3の 姿勢変化が十分に抑制される。

【0019】操作者が、操作用つまみ3aにて被操作部 材3をスライド移動させると、図1の左側の板バネ4の ように、それの移動方向側の板バネ4は、一対の側方支 持部4a、4b間が圧縮されて、その板バネ4の中間部 4 c の中央の屈曲部 N B が下降して、一対の電極のうち の筐体内方側の電極6bに接当し、一対の電極6a.6 b間が電気的に接続されて通電可能な状態となる。この ときの被操作部材3の位置が、一対の電極6a,6b間 に通電させるための通電作用位置である。一方、操作者 が、操作用つまみ3 aから手を離すと、被操作部材3は 上記中立位置に戻る。このスライド移動に伴って、板バ ネ4の屈曲部NBが上昇して電極6bから離間し、一対 の電極 6 a, 6 b 間が電気的に遮断される。この中立位 置が、一対の電極 6 a, 6 b 間の通電を遮断させるため の遮断操作位置である。すなわち、4組設けられる一対 の電極6 a, 6 bは、被操作部材3の中立点から直交軸 (X, Y軸) に沿う 4 方向への移動によって、図 5 の等 20 価回路に示すように、各独立に通電と遮断とが切り換え られる。尚、上述のように被操作部材3は任意の方向に スライド移動可能であるので、例えば、被操作部材3を X, Y軸から45°傾いた角度でスライド移動操作する と、二組の電極6a,6bが通電可能な状態となる。

【0020】被操作部材3が上記遮断操作位置と通電操作位置との間でスライド移動すると、一対の側方支持部4a,4bが圧縮される板バネ4の中間部4cは、上述のように屈曲部NBが昇降するのであるが、中間部4cは、スライド移動方向視で側方支持部4a,4bの存在範囲を姿勢変化して移動する。これによって、上下方向における板バネ4の中間部4cは、それの姿勢変化において完全に側方支持部4a,4bの存在範囲からはみ出しても良い。これは、上下方向のみならず、水平方向においても同様であり、例えば、中間部4cの横幅が側方支持部1a,4bの横幅よりも広くなるように形成しても良い。【0021】〔別実施形態〕以下、別実施形態を列記する。

● 上記実施の形態では、一対の電極6a,6bをプリント基板2上に配線パターンとして形成する場合を例示しているが、一対の電極6a,6bの配置構成は種々変更可能であり、例えば、図6の断面図に示すように、一対の電極6a,6bを形成したいわゆるメンブレンシート10を、スペーサ11を包むように折り曲げて、一対の電極6a,6bが、スペーサ11に形成した貫通孔11aにおいて対向するように構成しても良い。この一対の電極は、メンブレンシート10に形成されているので、接近離間方向に相対移動可能であり、被操作部材3

8 のスライド移動に伴って中間部 4 c が一対の電極 6 a.

6 bに対して押圧作用して一対の電極 6 a, 6 b同士を接触させる状態と(図 6 における左側の板バネ 4 の状態)、一対の電極 6 a, 6 b から離間して一対の電極 6 a, 6 b 同士を離間させる状態とに切り換えられる。

【0022】 ② 上記実施の形態では、4つの板バネ4を基枠5と共に一体形成しているが、図7に示すように、板バネ4を別体に形成しても良い。

3 上記実施の形態では、被操作部材3が中立点に位置する状態においても、4つの板バネ4の付勢力が被操作部材3に作用しているが、被操作部材3が中立点に位置する状態では、各板バネ4が最も伸張して付勢力を生じていない状態としても良い。

【0023】 ◆ 上記実施の形態では、被操作部材3が中立点に位置するときに一対の電極6a,6b間の通電が遮断され、被操作部材3がスライド移動操作されたときに一対の電極6a,6b間に通電可能な状態になるようにスイッチの入り切りが設定されているが、逆に、被操作部材3がスライド移動操作されたときに、一対の電極6a,6b間の通電が遮断されるように構成しても良い。このように構成するには、例えば、常時接触側に復帰付勢されている一対の電極を、被操作部材3のスライド移動に伴う板バネ4の屈曲部NBの押圧作用にて離間させる構成とすれば良い。

【0024】 **5** 上記実施の形態では、本発明のスライド操作式スイッチを4方向スライドスイッチに適用した場合を例示しているが、単に、1方向又は2方向等、4方向以外の被操作部3のスライド移動によって一対の電極の通電と遮断とが切り換え可能なスイッチに適用できるのはもちろんのことである。

● 上記実施の形態では、バネ部材SPを板バネ4にて 構成しているが、棒状の金属体を屈曲形成して上記実施 の形態における板バネ4の外縁と同等の形状となるよう に構成しても良い。

【0025】 ⑦ 上記実施の形態では、板バネ4の断面 形状は中間部4cの中央を屈曲形成して略M字状に形成 しているが、中間部4cを屈曲させずに、被操作部材3 のスライド移動に伴って中間部4cの全体が湾曲して被 操作部材3を付勢する構成としても良い。

❸ 上記実施の形態では、板バネ4を4つ備えて、4方向スライドスイッチを構成しているが、上記実施の形態における板バネ4を横幅方向で分割形成して備えさせて、全体として5つ以上の板バネ4で4方向スライドスイッチを構成しても良い。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態にかかる4方向スライドスイッチの断面図

【図2】本発明の実施の形態にかかる4方向スライドスイッチの外観斜視図

で、接近離間方向に相対移動可能であり、被操作部材3 50 【図3】本発明の実施の形態にかかる4方向スライドス

10

\* G S 案

2(C)

【図4】本発明の実施の形態にかかる構成部品の底面側 からの斜視図

【図5】本発明の実施の形態にかかる4方向スライドスイッチの等価回路図

【図6】本発明の別実施形態にかかる4方向スライドスイッチの断面図

【図7】本発明の別実施形態にかかる板バネの拡大図

【図8】従来技術の説明図

【符号の説明】

イッチの組み立て図

 G S
 案内面

 S P
 バネ部材

 2
 プリント基板

 3
 被操作部材

 3 d
 被案内面

 4
 板バネ

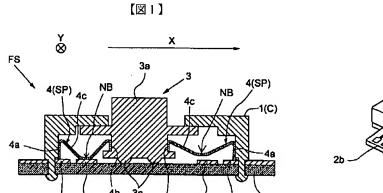
 4 a , 4 b
 一対の側方支持部

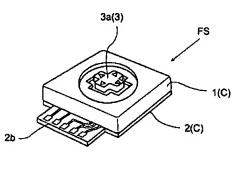
 4 c
 中間部

基枠

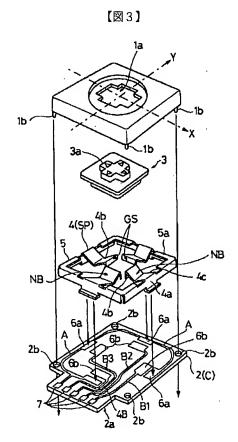
\*10 6a, 6b 一対の電極

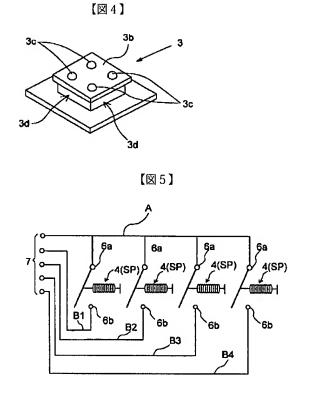
5

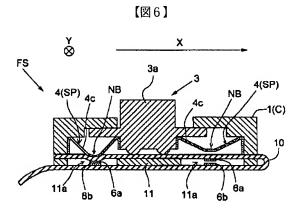




【図2】







【図8】

